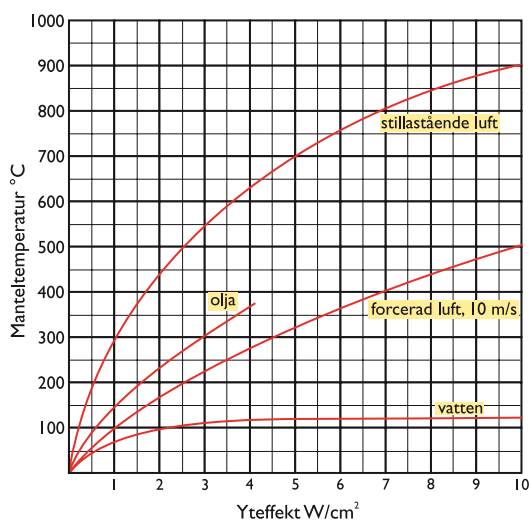
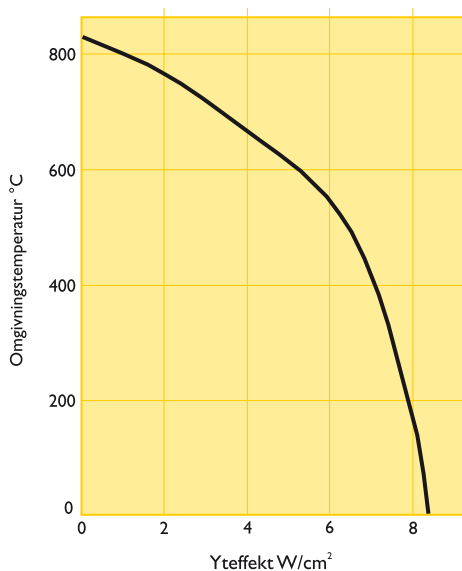


>> Teknisk information - Rekommendationer vid montering

Manteltemperatur vid olika yteffekter



Max yteffekt på element vid höga omgivningstemperaturer



| W/cm ² | Arbetstemperatur | | | | | | | |
|-------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 100°C | 200°C | 300°C | 400°C | 500°C | 600°C | 700°C | 800°C |
| 2 | | | | | | | | 1,30 |
| 3 | | | | | | | | 0,35 |
| 4 | | | | | | | 1,00 | 0,15 |
| 5 | | | | | | 2,00 | 0,60 | 0,080 |
| 6 | | | | | 2,00 | 1,50 | 0,50 | 0,065 |
| 7 | | 2,00 | 1,75 | 1,30 | 1,50 | 0,70 | 0,30 | 0,035 |
| 8 | 2,00 | 1,75 | 1,50 | 1,20 | 1,30 | 0,55 | 0,20 | 0,035 |
| 9 | 1,75 | 1,50 | 1,30 | 1,00 | 1,00 | 0,45 | 0,15 | 0,030 |
| 10 | 1,50 | 1,25 | 1,00 | 0,70 | 0,60 | 0,35 | 0,10 | 0,025 |
| 12 | 1,00 | 0,75 | 0,70 | 0,60 | 0,50 | 0,25 | 0,085 | 0,020 |
| 15 | 0,65 | 0,60 | 0,55 | 0,50 | 0,35 | 0,20 | 0,065 | 0,015 |
| 18 | 0,55 | 0,50 | 0,50 | 0,40 | 0,30 | 0,15 | 0,050 | 0,010 |
| 20 | 0,50 | 0,45 | 0,40 | 0,35 | 0,20 | 0,10 | 0,040 | |
| 25 | 0,40 | 0,35 | 0,35 | 0,30 | 0,15 | 0,075 | 0,030 | |
| 30 | 0,30 | 0,25 | 0,25 | 0,20 | 0,10 | 0,050 | 0,025 | |
| 35 | 0,25 | 0,20 | 0,18 | 0,10 | 0,085 | 0,045 | 0,020 | |
| 40 | 0,22 | 0,17 | 0,15 | 0,080 | 0,075 | 0,040 | 0,015 | |
| 50 | 0,20 | 0,15 | 0,10 | 0,070 | 0,050 | 0,035 | | |
| 60 | 0,15 | 0,12 | 0,085 | 0,065 | 0,045 | 0,030 | | |
| 70 | 0,13 | 0,10 | 0,075 | 0,060 | 0,040 | 0,025 | | |
| 80 | 0,10 | 0,080 | 0,060 | 0,050 | 0,035 | 0,020 | | |

För aluminium och mässing, välj den spalt i kolumnen som svarar mot närmast högre arbetstemperatur (+100°C)

Spaltens storlek är differensen mellan hålets diameter och elementets verkliga diameter dvs. nominell diameter – max tolerans.

Exempel: håldiameter **12.6 mm**

nominell elementdiameter **12.5 mm**

12.6 mm – 12.42 mm (12.5 – 0.08 max tolerans enligt katalog) = **0.18 mm** (max tillåten spalt)

För optimala arbetsförhållanden, energibesparing och längre livslängd hos elementet, rekommenderas att brotscha hål med tolerans H7.